

Unidad Exterior 3x1 3X1C61K



2x1 6200 / 6600 W

Calificación: Sin calificación

Precio

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [Coolwell](#)

Descripción UNIDADES MULTISPLITS Y TWIN Nuevas unidades exteriores: La nueva unidad exterior de la serie Multi Split Coolwel, esta desarrollada bajo la tecnología 3DC Inverter. La batería tiene recubrimiento anti corrosión, el ventilador súper silencioso y el compresor de doble efecto hacen de este equipo el mas competitivo del mercado. Filtro de alta densidad: Las unidades interiores de la serie Multi Split de Coolwell incluyen de serie un filtro de partículas de alta densidad que retiene hasta un 80% mas de partículas nocivas en el ambiente, a la vez que permite mejor circulación de aire. Módulo Electrónico Avanzado: Las unidades exteriores de la serie Multi Split Coolwell incorporan en su MÓDULO de control un procesador de última generación y pantalla de control para tomar lectura de parámetros y estados de funcionamiento. Valvulas de expansion electronica: Las unidades exteriores de la serie Multi Split, incorporan en cada circuito una válvula de expansión electrónica que modula el paso de refrigerante en función de las necesidades del equipo, asegurando un rendimiento óptimo. Múltiples Combinaciones Posibles: Posibilidad de instalar con la misma unidad exterior cualquier tipo de unidad interior. La gama de las unidades interiores de la serie Multi Split de Coolwell están disponibles desde los 2 a los 7 kilovatios de potencia frigorífica, por lo que se adapta perfectamente a las necesidades de cualquier instalación. El sistema múltiple tiene la ventaja añadida de ahorro en el consumo energético además de reducir el precio de la instalación, menor mantenimiento, ruido, espacio exterior, etc. CARACTERISTICAS TECNICAS: Tipo Unidad 3x1 Refrigeración (kcal/h) 5246 Calefacción (kcal/h) 5676 Consumo Eléctrico W en frío 1900 Consumo Eléctrico W en calor 1800 Alimentación eléctrica Monofásica Hilos/Sección Alimentación Eléctrica 3x2.5mm Hilos/Sección Interconexión eléctrica 4x1.5mm Gas Refrigerante R410A Carga incluida gas refrigerante (Kg) 2.1 Presión sonora refrigeración (db) 57.5 Presión sonora calefacción (db) 57.5 Caudal aire ud. exterior (m3/h) 2700 Eficiencia energética A Eficiencia estacional A++/A Longitud máxima tubería total 60 Longitud máxima tubería vertical 30 Precarga incluida para (m) 22.5 Carga de gas adicional (gr/m) 15 Límite de trabajo Frío °C -15 Límite de trabajo Calor °C -15 País del Fabricante España Garantía Compresor 2 años

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.