

## LAVAVAJILLAS DE ARRASTRE CCO-320 I ECO



CCO-320 I ECO 380-415V 3N 60Hz

Calificación: Sin calificación

**Precio**

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [FAGOR INDUSTRIAL CATERING](#)

Descripción LAVAVAJILLAS DE ARRASTRE CCO-320 I ECO Todos los componentes principales fabricados en acero inoxidable AISI-304 anti-corrosión: tanques, brazos de lavado y aclarado, toberas de aclarado, puertas, sistema de arrastre de cestas y tuberías metálicas. Puertas de doble pared con apertura ascendente. Bandejas filtro de la cuba en acero inoxidable AISI-304, de fácil acceso y extracción para su limpieza y acceso a la cuba. Filtro de seguridad para aspiración de bomba. Fácil accesibilidad para la instalación. Electroválvula situada en un lateral (no hay que retirar paneles para conectar la máquina). Cuadro eléctrico previsto para conectar fácilmente dosificadores de detergentes líquidos y sólidos, abrillantador, micros de fin de carrera, seta de emergencia suplementaria. Brazos de lavado fácilmente desmontables en grupo, para su limpieza, con un tapón en cada rama que permite el acceso para limpiar su interior. Toberas de aclarado fácilmente desmontables y extraíbles. Sistema electrónico de regulación de velocidades mediante variador de frecuencia. Control electrónico de temperaturas configurable: - Lavado (50 ÷ 65 °C) - Aclarado (70 ÷ 85 °C) Aseguramiento del aclarado a 85 °C. Los lavavajillas de arrastre versión ECO están dotados de un generador externo de agua caliente, con calentamiento a gas, modelo GWB-40 (\*). El generador sustituye en el lavavajillas al boiler eléctrico de aclarado, lo que conlleva un significativo ahorro de consumo eléctrico. Dada la potencia de calentamiento del generador, el lavavajillas está previsto para poder instalarse en instalaciones con acometida de agua fría. El lavavajillas está provisto de una motobomba para el envío de agua del generador hacia las toberas de aclarado. El lavavajillas incorpora un regulador de caudal para asegurar un consumo de agua constante. El primer llenado de la cuba de lavado del lavavajillas se realiza con el agua proveniente tanto del generador como de la electroválvula de llenado. Regulador de presión para control de caudal. Setas de emergencia incorporada. Sistema de protección extra anti-atrapamiento en la entrada, montado en el suplemento antisalpicaduras AS-260 de serie. Sistema de bloqueo de puerta abierta. Sistema de protección IPX4. Sistema de detección de bloqueo del carro de arrastre y función de retroceso automático. Módulo de prelavado con 3 ramas de lavado superiores y 3 inferiores. Módulos de lavado de gran potencia con 5 ramas de lavado superiores y 5 inferiores. 3 programas de lavado: intensivo (DIN10534), medio y alta capacidad. Aclarado de doble efecto y preaclarado de triple efecto. Sistema economizador de energía: reduce el consumo deteniendo el funcionamiento de las bombas, y pasando el calentamiento de aclarado a modo stand-by" (70 °C). Autotimer que desactiva el motor de arrastre al cabo de un tiempo de inactividad prefijado (10 minutos). Sistema economizador de energía en el lavado: el lavado no arranca hasta detectar el paso de la cesta. Sistema economizador de aclarado. El aclarado finaliza cuando la cesta

termina de pasar, ahorrando agua y energía. Modelo preparado para entrada de cestas por la izquierda. Potencia eléctrica total: 29,1 kW. Potencia de calentamiento a gas: 48 kW. Consumo de agua: 240 litros/hora. Dimensiones: 3.260 x 790 x 1.550 mm. Dotación: 2 cestas base, CT-10 2 cestas para platos CP-16/18 1 cesta para vasos CV-16/105 1 cesta para cubiertos CT-10 R Se incluye micro de final de carrera

### Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.