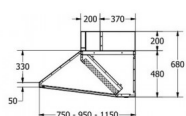
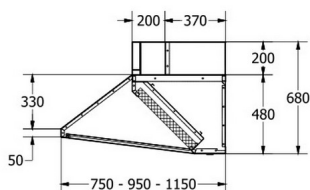


CAMPANA OPTIMA COMPENSADA PARED 5700x1150



Pared 5700 x 1150

Calificación: Sin calificación

Precio

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [Te vex](#)

Descripción Este modelo de campana se caracteriza por su ÓPTIMA relación calidad precio. Cumple todas las normativas vigentes y es aplicable a cualquier tipo de instalación. Diseñada para incorporar nuestro sistema de incendios t-firex preinstalado desde fábrica. Construida con todas las partes vistas en acero AISI-304 y acabado pulido fino. Dispone de colector con filtros inclinados 45°, sistema de drenaje perimetral, depósito de recogida y tapón metálico roscado para su vaciado. La campana está ensamblada con pernos soldados en su interior. En el diseño de esta campana se han considerado los máximos aspectos de tecnología y calidad. La serie ÓPTIMA está dotada de todas las pendientes necesarias e imprescindibles para evitar el molesto goteo de grasas.

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.