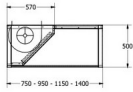


CAMPANA INVERTIDA MONOBLOCK PARED 1700x1150 9/9 1/2 cv



Pared 1700X1150 9 x 9 1/2 cv

Calificación: Sin calificación

Precio

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [Tevox](#)

Descripción Como su nombre indica, se trata de un solo bloque, en el que se integran campana, ventilador centrífugo, colector con filtros y sistema de drenaje de grasas. Ideal para pequeñas y medianas instalaciones. Incorpora colector con filtros del tipo "Europeo" de placas Inox, ventilador centrífugo de alta resistencia y sistema de drenaje de grasas con conducto perimetral, depósito de recogida y tapón de vaciado metálico. Diseñada para cumplir todas las normativas vigentes, con estructura anti-goteo, preparadas para incluir luminarias encastradas LED antideflagrantes y nuestro exclusivo sistema de extinción automática de incendios. Incorporan nuestro nuevo sistema de fijación estanco. Por su sistema de construcción, este producto garantiza la máxima seguridad, evitando cualquier posibilidad de corte accidental al tener todas sus partes accesibles en chapa doblada y chafada.

Unidades por caja: 0.37

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.