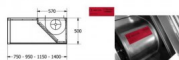
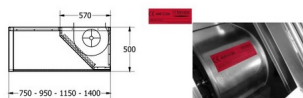


CAMPANA INVERTIDA MONOBLOCK 400°/2H PARED 2700x950 10/10 3/4 cv



Pared 2700 x 950 10/10 3/4 cv

Calificación: Sin calificación

Precio

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [Tevox](#)

Descripción Como su nombre indica, se trata de un solo bloque en el que se integran campana, ventilador centrífugo 400°/2H, colector con filtros y sistema de drenaje de grasas. Ideal para pequeñas y medianas instalaciones. Incorpora colector con filtros del tipo "Europeo" de placas Inox, ventilador centrífugo 400°/2H de alta resistencia y sistema de drenaje de grasas con conducto perimetral, depósito de recogida y tapón de vaciado metálico. Diseñada para cumplir todas las normativas vigentes, con estructura anti-goteo, preparadas para incluir luminarias encastradas LED antideflagrantes y nuestro exclusivo sistema de extinción automática de incendios. Incorporan nuestro nuevo sistema de fijación estanco. Por su sistema de construcción, este producto garantiza la máxima seguridad, evitando cualquier posibilidad de corte accidental al tener todas sus partes accesibles en chapa doblada y chafada.

Unidades por caja: 0.55

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.