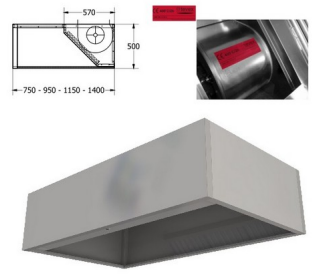
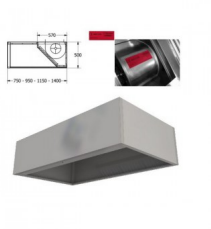
CAMPANA INVERTIDA MONOBLOCK 400º/2H PARED 1500x1150 9/9 3/4 cv





Pared 1500 x 1150 9/9 3/4 cv

Calificación: Sin calificación
Precio

Haga una pregunta sobre este producto

Fabricante:Tevex

Descripción Como su nombre indica, se trata de un solo bloque en el que se integran campana, ventilador centrífugo 400º/2H, colector con filtros y sistema de drenaje de grasas. Ideal para pequeñas y medianas instalaciones. Incorpora colector con filtros del tipo “Europeo” de placas Inox, ventilador centrífugo 400º/2H de alta resistencia y sistema de drenaje de grasas con conducto perimetral, depósito de recogida y tapón de vaciado metálico. Diseñada para cumplir todas las normativas vigentes, con estructura anti-goteo, preparadas para incluir luminarias encastradas LED antideflagrantes y nuestro exclusivo sistema de extinción automática de incendios. Incorporan nuestro nuevo sistema de fijación estanco. Por su sistema de construcción, este producto garantiza la máxima seguridad, evitando cualquier posibilidad de corte accidental al tener todas sus partes accesibles en chapa doblada y chafada.

Unidades por caja: 0.55

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.